

CAPTADOR SELECTIVO 2.50

CAPTADOR

Superficie del captador	2,31 m ²
Superficie del absorbedor	2,09 m ²
Área de apertura	2,12 m ²
Dimensiones	1970 x 1175 x 86 mm
Peso	49 Kg
Fluido térmico	1,64 litros

Características técnicas del colector:

1. Carcasa fabricada y diseñada en aluminio extruido con recubrimiento electrostático, sin conexiones externas.
2. Aislamiento trasero de lana de roca de 40mm (50kg/m³) y lateral de lana de vidrio de 20mm (30 kgm³), mantiene altas temperaturas y junto a las características técnicas del captador ayuda a alcanzar una alta eficiencia.
3. El absorbedor se compone de una lámina de cobre o aluminio con revestimiento selectivo de titanio (0.20 – 0.50 mm de espesor) o no selectivo, soldada a tubos de cobre por láser. (Ultrasonido opcional)
4. Fluido térmico especial para acelerar la propagación del calor y proteger el equipo solar de las heladas.
5. Vidrio templado "securit" con bajo contenido en hierro, espesor de 4 mm y con un alto coeficiente de transmisión.
6. Unión de EPDM para una absoluta impermeabilización.
7. Remaches especiales en la parte posterior del perfil de aluminio, permiten una instalación fácil tanto en tejado (sin necesidad de romper o perforar) como en cubierta plana (una instalación sencilla).



Compromiso con el medio ambiente

